

KLT 深圳市康利通电子科技有限公司

产品型号
产品名称

名称 检验标准 共1页

承认书

工序
冲压

检验标准 品质部

检验项目 技术要求

检验方法

序号 项目 内容

尺寸	公差				
	A	B	C	D	E
1-6	0.03	0.05	0.08	0.10	
6-18	0.05	0.08	0.10	0.15	
18-30	0.08	0.10	0.15	0.20	
30-50	0.10	0.15	0.20		
50-80	0.15	0.20	0.25		

1 外观 标志正确清晰，端子应无断裂、毛刺、变形、划伤；
表面镀层应均匀、光亮、无霉斑、发黑、剥层等缺陷。
目视

2 机械性 产品弯曲部位不得有机械性损伤，不易折断，切口毛刺 $\leq 0.2\text{mm}$
目视

3 互换性 同一型号，同一规格的端子应能通用，互换、插入手感顺畅，任意两只产品一致性好。
将端子与塑件进行互换并配检查

4 插入力 拔出力
拉力检测器

5 固定性 每一接触件在详细规范规定拉力推力作用下不应该从基座中脱落，上下直径间隙 $0.2\sim 0.3\text{mm}$ ，左右间隙 $0.02\sim 0.1\text{mm}$ ，锁扣力 $\geq 30\text{N}$

6 尺寸 应符合左图要求
未注圆角 0.3R ，未注倒角 $0.2\times 45^\circ\text{mm}$
未注公差尺寸按GB/TB914-92中ST7级
游标卡尺
千分尺

7 使用材料 规格 数量
黄铜

8

审核:

起草: